

机器型号	IG80-II	IG100C	IG100A	IG125
机器名称	半自动水平内研磨机 自动化控制，研磨内直径从 Ø0.8mm 到 Ø20mm	自动水平研磨机 设备带有数控自动化研磨近 进和角度控制，加工内直径 自 Ø0.8mm起	自动水平研磨机 设备带有数控自动化研磨近 进和角度控制，加工内直径 自 Ø0.8mm起	自动水平湿式研磨机 高精密设备可进行多种形态加 工
夹紧安置加工件的基座头的 可安置工件最大外直径	Ø80mm	Ø100mm	Ø100mm	Ø125 mm 或者 Ø160mm
可加工的尺寸精密度	0,01mm	5µm	5µm	5µm
可加工的最大内直径	加工拉丝模直径由0,8mm到最大 可达 20mm	可加工模子内径 Ø0.80 mm 到 Ø30 mm的拉丝模	可加工模子内径 Ø0.80 mm 到 Ø30 mm的拉丝模	可加工模子内径 最大 到 Ø70 mm的拉 丝模
可加工角度的精密度	±0,25°	±30''	±30''	±30''
可加工角度的最大范围	最大可达40°	新型马达控制角度系统（0到75°）	新型马达控制角度系统（0到75°）	新型马达控制角度系统（0到75°）
是否有加工自动记忆功能	有，可重复一种操作记忆模式。	有，可记忆5种加工模式（自加工 首个型号后“学习”）	有，可记忆5种加工模式（自加工 首个型号后“学习”）	有，可记忆5种加工模式（自加工首 个型号后“学习”）
磨针最高转速	最高可达 24 000rpm	最高可达 50 000rpm	最高可达 50 000rpm	最高可达 30 000rpm
工件夹紧安置的最大外直径	最大可达 80mm-100mm	最大可达 100mm	最大可达 100mm	最大可达 160mm
伸入工件加工的最大工作长 度	30mm	40mm	40mm	100mm
基座的精密控制及与加工头 的轴线配合	通过步进电机精密控制进近到微 米级	通过步进电机精密控制进近到微 米级	通过步进电机精密控制进近到微 米级	通过步进电机精密控制进近到微米级
磨针类型	根据加工材质和直径有不同类型 的磨针可选	根据加工材质和直径有不同类型 的磨针可选	根据加工材质和直径有不同类型 的磨针可选	根据加工材质和直径有不同类型的磨 针可选
其它	不带外罩的常规型号	不带外罩的常规型号	带有保护加工人员的安全保护外 罩	• 带有保护加工人员的安全保护外罩 • 润滑液集供以达到更好加工效果 及更便捷的维护。

请随时与我们联系，进
一步交流，以选择能符
合您具体需求的合适机
器型号。
contact@moutonrivom.com

