

MOUTON RIVOM



WERKZEUGE AUS HARTMETALL

Die Kunst der Umformtechnik

MASCHINEN

INNENSCHLEIFMASCHINEN

POLIERBÖCKE

SCHÄLKÖPFE

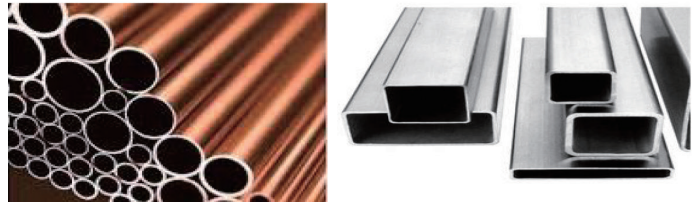
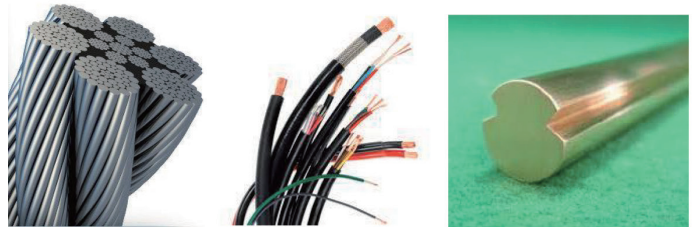
MOUTON RIVOM ist ein bedeutender Akteur im Bereich der Hartmetallwerkzeuge für die Metallumformung. Das Spektrum reicht von Drahtziehwerkzeugen bis zu den komplexesten Matrizen und Stempeln.

Als starke Unternehmensgruppe können wir unseren Industriekunden maßgeschneiderte Lösungen für alle Bedarfsfälle anbieten.

Werkzeuge aus Hartmetall

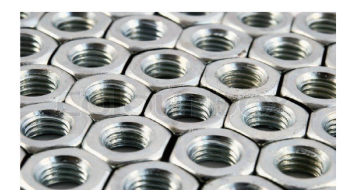
- Schlagwerkzeuge
- Schnitt- und Tiefziehwerkzeuge
- Rückwärtsfliesspresswerkzeuge
- Spezialwerkzeuge für das Kaltfliesspressen und die Rohrfertigung
- Ziehwerkzeuge
- Profilziehsteine
- Drahtziehwerkzeuge
- Extrusionswerkzeuge

Anwendungsgebiete



Maschinen

- Innenschleifmaschinen für die Reparatur von Hartmetall-Ziehsteinen
- Polierböcke
- Drahtschälköpfe



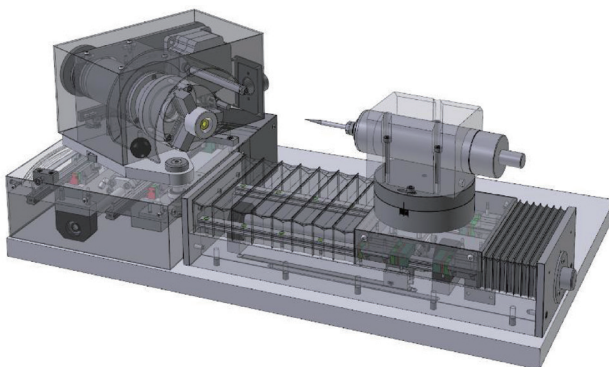
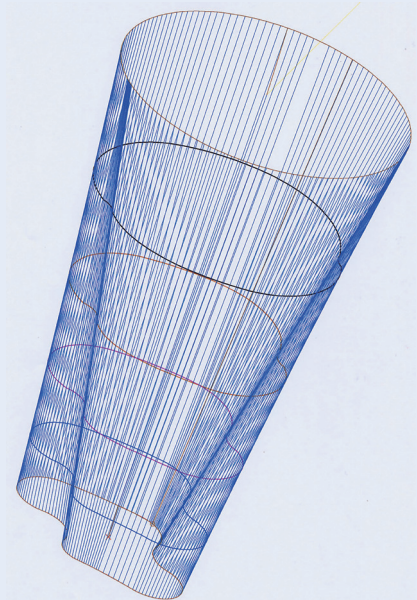
KNOW-HOW

- Schleifen und manuelles Polieren mit Bakelit
- 6 verschiedene Aufschumpfverfahren garantieren eine deutlich längere Standzeit der Werkzeuge
- Schrumpfstähle, Hartmetalle entsprechend der Endanwendung, Sonderstähle



F&D

- Werkzeugentwicklung mit CAD-CAM-Systemen auf der Grundlage von Kundendaten
- Technische Lösungsvorschläge
- Zusammenarbeit mit Herstellern von Extrusionsköpfen



ENTWICKLUNG VON DESIGN UND HERSTELLUNG:

Bedarf für internen Gebrauch → Design
 → Umsetzung → Test → Verbesserung
 → externer Kunde → internes und
 externes Feedback → Verbesserung

KUNDENSPEZIFISCHE FERTIGUNG

Design: "Spezialschrumpfverfahren", segmentierte Einsätze für stark beanspruchte Werkzeuge:
Bearbeitung schwieriger Materialien, komplexer Formen und großer Teile.

Anwendungsbereiche: Automobil, Luftfahrt, Bauwesen, Fahrräder, usw.

KALTSCHLAGMATRIZEN UND -STEMPEL



KALTSCHLAGMATRIZEN



KALT- UND WARMSCHLAGMATRIZEN



WERKZEUGE FÜR LEBENSMITTELVERPACKUNGEN



TIEFZIEHRING (Innendurchmesser 300mm)



TIEFZIEHMATRIZEN FÜR DIE KOSMETIKINDUSTRIE



WERKZEUGE ZUR HERSTELLUNG VON MUNITION



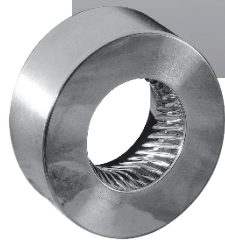
MATRIZEN UND STEMPEL FÜR SPRÜHDOSEN, GETRÄNKEDOSEN UND WEICHE TUBEN



MATRIZEN, STEMPEL UND VERSCHIEDENE WERKZEUGE FÜR BATTERIEN



PRODUKTBEISPIELE AUS DER PRODUKTION MIT UNSEREM
SPEKTRUM FÜR KALTFLIESSPRESSEN



FLIESSPRESSMATRIZEN

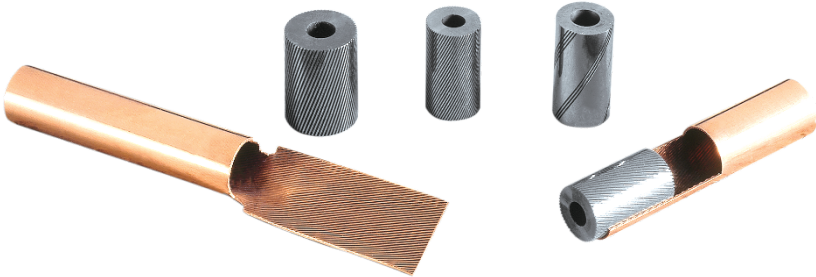


MATRIZEN UND DORNE FÜR DIE ROHRFERTIGUNG



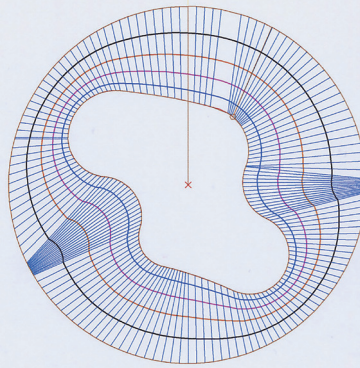
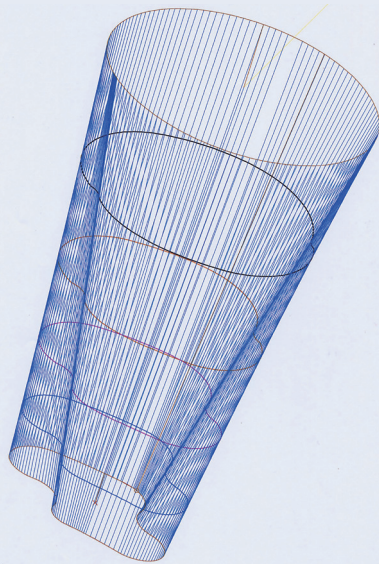


SPIRALFÖRMIGE RIPPENZIEHDORNE



DORNE ZUR HERSTELLUNG VON MINI-ROHREN





PROFIL: alle Formen dreidimensional möglich (konisches Ziehhol)

- Abmessungen von 0,5 mm bis 160 mm
- Toleranz: +/- 0,005 mm
- computergestützte Maßkontrolle

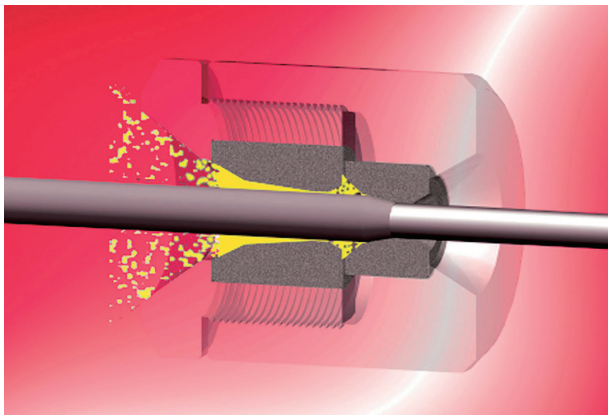
PRODUKTBEISPIELE AUS DER PRODUKTION MIT UNSEREN ZIEHSTEINEN



DRAHTZIEHSTEINE



DRUCKZIEHSTEINE



ZIEH- UND FÜHRUNGSROLLEN



VERSTELLBARE MATRIZEN UND ZIEHBACKEN



EXTRUSIONSMATRIZEN, STEMPEL, DRAHTFÜHRUNGEN FÜR DIE DRAHT- UND ELEKTROKABELINDUSTRIE

UNSER SORTIMENT AN EXTRUSIONSWERKZEUGEN

- Stahl
- Hartmetall
- Diamant
- Einfache Drähte
- zweiadrige Kabel
- mehradrige Kabel
- Flachkabel, usw.



DRAHTFÜHRUNGEN, EXTRUDIER-MATRIZEN

ZUR HERSTELLUNG VON SCHWEISSELEKTRODEN

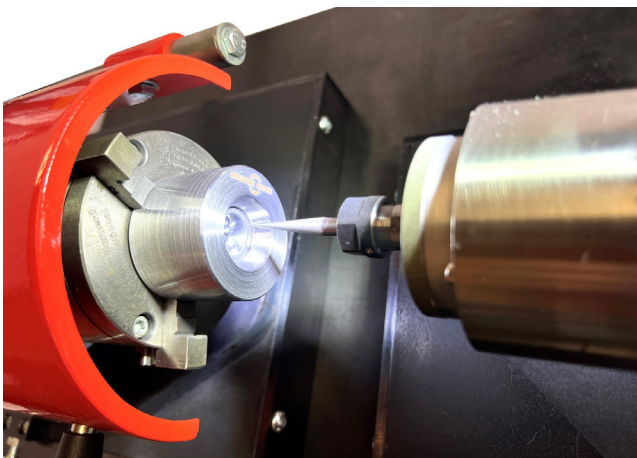




IG80-II

Halbautomatische Horizontal-Innenschleifmaschine

- Spannfutter $\varnothing 80\text{mm}$ oder $\varnothing 100\text{mm}$
- für Bohrung von $\varnothing 0.80$ bis $\varnothing 20\text{mm}$
- Präzision der Maschine: 0.01mm
- Winkelpräzision: $\pm 15'$
- Winkelverstellung: bis 40°
- Wiederholung eines Arbeitsdurchlaufs
- Standardmodell mit einer Hochfrequenzspindel bis zu 24.000 U/min ausgestattet



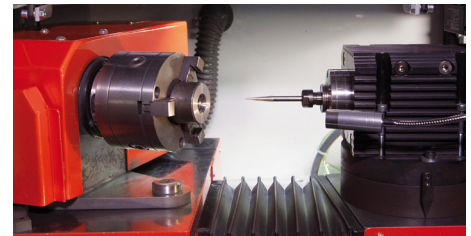
- einfach zu verwenden
- Schleifbewegung: 30mm
- Option: verschiedene Schleifspindeln abhängig von den zu schleifenden Materialien und Durchmessern.



IG100 A

Vollautomatische Horizontal-Innenschleifmaschine

- Spannfutter $\varnothing 100$ mm
- Programmverwaltung durch numerische Steuerung
- für Bohrung von $\varnothing 0,80$ bis $\varnothing 30$ mm
- Präzision der Maschine: $5 \mu\text{m}$
- Winkelpräzision von $\pm 30''$
- neue motorische Winkelverstellung (von 0 bis 75°)
- Achsenverwaltung durch Mikroschrittmotor
- Speicherung von 5 Arbeitsdurchläufen nach dem ersten Werkstück
- Wiederholung der gespeicherten Arbeitsdurchläufe für identische Profile
- verschiedene Schleifspindeln als Option (Wahl je nach zu bearbeitendem Material und Durchmesser)
- vollgekapselter Arbeitsbereich für die Sicherheit des Benutzers



IG100 C

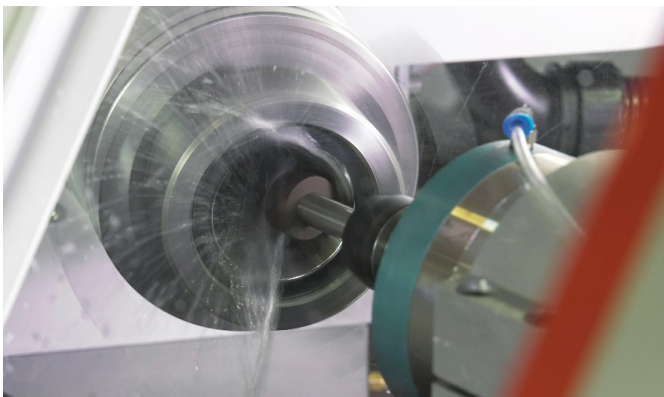
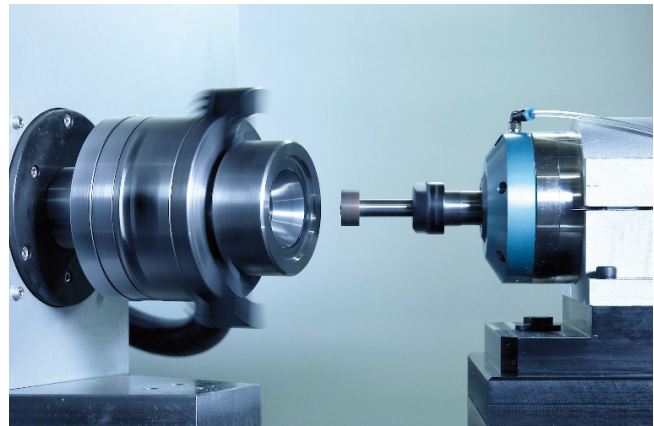
Vollautomatische Horizontal-Innenschleifmaschine

- klassische Ausführung ohne Schutzhaube

IG125 A

Vollautomatische Horizontal-
Innenschleifmaschine für Nassschliff

- 1.Spannfutter $\varnothing 125\text{mm}$ oder $\varnothing 160\text{mm}$
- Programmverwaltung durch numerische Steuerung
- für Bohrung bis $\varnothing 70\text{ mm}$
- Präzision der Maschine: $5\ \mu\text{m}$
- einfache Handhabung
- Achsenverwaltung durch Mikroschrittmotor
- Speicherung von 5 Arbeitsdurchläufen nach dem ersten Werkstück
- neue motorische Winkelverstellung (von 0 bis 75°)
- Winkelpräzision: $\pm 30''$
- Wiederholung der gespeicherten Arbeitsdurchläufe für identische Profile
- verschiedene Schleifspindeln als Option (Wahl je nach zu bearbeitendem Material und Durchmesser)
- vollgekapselter Arbeitsbereich für die Sicherheit des Benutzers



- Zentralschmierung für leichtere Wartung
- Kühlschmierstoffzufuhr für besseres Schruppen, Halbschlichten und Schlichten

Unsere manuellen Polierböcke sind zum Polieren von verschiedenen Werkstücken und Materialien geeignet. Sie sind mit Sicherheitseinrichtungen, elektronischem, stufenlosem Antrieb und Bremse ausgestattet.

MP1

Polierbock

- ausgestattet mit Spannfutter \varnothing 80 mm
- Spannfutter vollgekapselt für die Sicherheit des Benutzers
- Drehzahl von 0-1500 U/min oder 0-3000 U/min
- geringer Platzbedarf



MP2

Polierbock

- ausgestattet mit verschiedenen Systemen zur Werkstückaufnahme (Spannfutter \varnothing 100 oder \varnothing 125 mm, Zangen, Magnetplatte, mit Rückführung, usw.)
- Spannfutter vollgekapselt zur Sicherheit des Benutzers
- Bedienung über festes Bedienfeld
- Drehzahl 0-1500 U/min
- einfache Handhabung
- Option: Maschine auf Werkbank



MP3

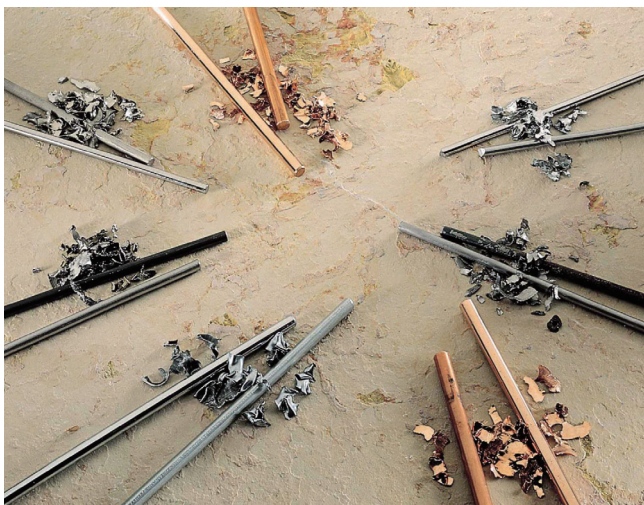
Polierbock auf Werkbank

- ausgestattet mit verschiedenen Systemen zur Werkstückaufnahme (Spannfutter \varnothing 160, \varnothing 200 oder \varnothing 250mm, Zangen, Magnetplatte, mit Rückführung, usw.)
- vollgekapseltes Spannfutter für die Sicherheit des Benutzers, mit Sicherheitsschlüssel
- Neigungsverstellung des Polierbocks zur bequemeren Bedienung
- einfaches Bedienfeld und Sicherheitspedal
- Drehzahl 0-1500 U/min
- Möglichkeit der Einstellung des Verhältnisses Drehmoment / Geschwindigkeit zur Anpassung an das zu bearbeitende Werkstück
- verschiedene Optionen

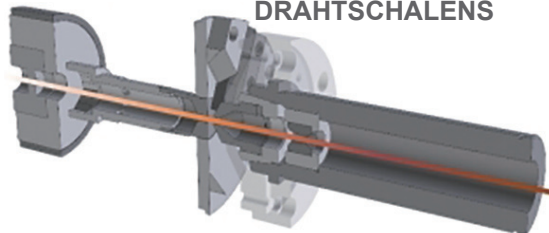


ANWENDUNGEN

- Nichteisendraht (Kupfer, Messing, Aluminium, usw.)
- Eisendraht (hoch- und niedriggekohlter Stahl, Edelstahl usw.)
- geschälter Durchmesser gemäß Materialien bis 18 mm



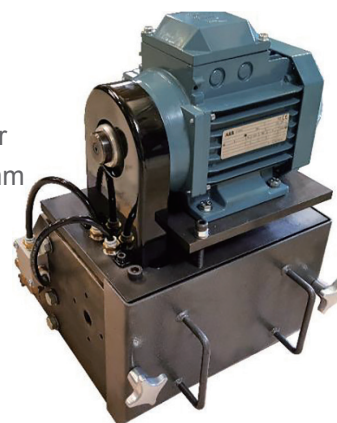
DAS PRINZIP DES DRAHTSCHÄLENS



TR01

Schälkopf

für Durchmesser
bis maximal 5 mm



MR

Maschine mit dem TR02 Schälkopf

- Stahlgestell
- Schaltkasten
- Späneförderer



TR02

Schälkopf

Besonders starrer Schälkopf für Drähte
mit einem Durchmesser bis 18 mm je
nach Material.



FÜR WEITERE INFORMATIONEN

contact@moutonrivom.com

+33 (0)3 80 51 81 31

www.moutonrivom.com



VERBINDUNGSBÜRO DEUTSCHLAND

freho@moutonrivom.com

+49 (0)69 96217644

Walter-Kolb-Str. 9-11

60594 Frankfurt – Deutschland



MOUTON RIVOM S.A.S.

Rue de la Justice,
21220 Gevrey-Chambertin, France



MOUTON RIVOM S.A.S.

3 Chemin de Thil,
01700 St.-Maurice-De-Beynost, France