

TYPE DE MACHINE	IG80-II	IG100C	IG100A	IG125
DESIGNATION	RECTIFIEUSE HORIZONTALE SEMI-AUTOMATIQUE à prise de passe automatique de 0,8mm à 20mm	RECTIFIEUSE HORIZONTALE AUTOMATIQUE à prise de passe et déplacement angulaire automatiques et affichage digital - à partir de $\varnothing 0,8\text{mm}$	RECTIFIEUSE HORIZONTALE AUTOMATIQUE à prise de passe et déplacement angulaire automatiques et affichage digital - à partir de $\varnothing 0,8\text{mm}$	RECTIFIEUSE HORIZONTALE AUTOMATIQUE SOUS ARROSAGE Machine de haute précision pouvant réaliser plusieurs opérations
MANDRIN	mandrin $\varnothing 80\text{mm}$	mandrin $\varnothing 100\text{mm}$	mandrin $\varnothing 100\text{mm}$	mandrin $\varnothing 125\text{mm}$ ou $\varnothing 160\text{mm}$
PRECISION DE LA MACHINE	0,01mm	5 μm	5 μm	5 μm
DIAMETRES ALESAGE	pour filières de $\varnothing 0,8\text{mm}$ à $\varnothing 20\text{mm}$	pour filières de $\varnothing 0,8\text{mm}$ à $\varnothing 30\text{mm}$	pour filières de $\varnothing 0,8\text{mm}$ to $\varnothing 30\text{mm}$	pour filières jusqu'à $\varnothing 70\text{mm}$
PRECISION ANGULAIRE	$\pm 0,25^\circ$	$\pm 30''$	$\pm 30''$	$\pm 30''$
INCLINAISON ANGULAIRE	jusqu'à 40°	nouveau système d'inclinaison angulaire motorisé (0° à 75°)	nouveau système d'inclinaison angulaire motorisé (0° à 75°)	nouveau système d'inclinaison angulaire motorisé (0° à 75°)
MEMORISATION DES OPERATIONS	mémorisation d'1 opération	mise en mémoire de 5 opérations par mode apprentissage sur la 1 ^{ère} pièce	mise en mémoire de 5 opérations par mode apprentissage sur la 1 ^{ère} pièce	mise en mémoire de 5 opérations par mode apprentissage sur la 1 ^{ère} pièce
BROCHE HAUTE FREQUENCE	jusqu'à 24,000 tours/mn	jusqu'à 50,000 tours/mn	jusqu'à 50,000 tours/mn	jusqu'à 30,000 tours/mn
\varnothing PRISE DE PIECES	jusqu'à 80mm – 100mm	jusqu'à 100mm	jusqu'à 100mm	jusqu'à 160mm
COURSE DE RECTIFICATION	30mm	40mm	40mm	100mm
CONTRÔLE DES AXES	gestion des axes par moteur pas à pas permettant une avance au μm	gestion des axes par moteur pas à pas permettant une avance au μm	gestion des axes par moteur pas à pas permettant une avance au μm	gestion des axes par moteur pas à pas permettant une avance au μm
TYPES DE BROCHES	différentes broches disponibles selon la matière et les \varnothing à rectifier	différentes broches disponibles selon la matière et les \varnothing à rectifier	différentes broches disponibles selon la matière et les \varnothing à rectifier	différentes broches disponibles selon la matière et les \varnothing à rectifier
DIVERS	sans carter extérieur	version classique sans carter extérieur	zone de travail entièrement carénée pour la sécurité de l'utilisateur	<ul style="list-style-type: none"> zone de travail entièrement carénée pour la sécurité de l'utilisateur système de lubrification pour une meilleure rectification d'ébauche, de semi-finition et de polissage

N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations et pour déterminer quelle machine répond à vos besoins.
contact@moutonrivom.com

